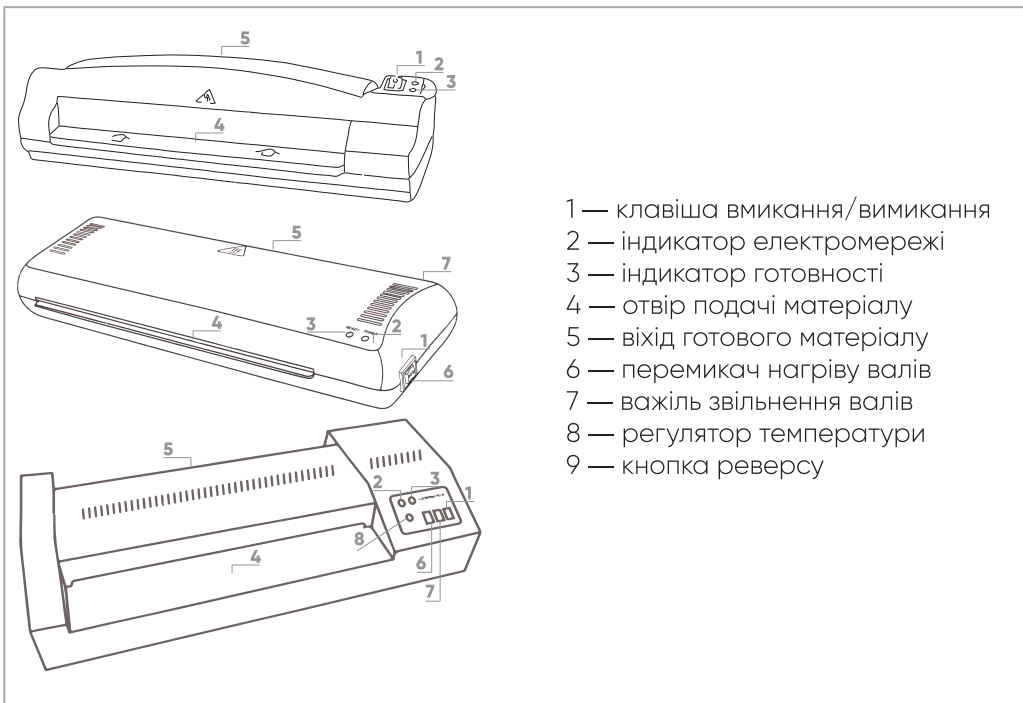


ЕЛЕМЕНТИ КЕРУВАННЯ



- 1 — клавіша вмикання/вимикання
- 2 — індикатор електромережі
- 3 — індикатор готовності
- 4 — отвір подачі матеріалу
- 5 — вихід готового матеріалу
- 6 — перемикач нагріву валів
- 7 — важіль звільнення валів
- 8 — регулятор температури
- 9 — кнопка реверсу

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Неправильне використання ламінатора може привести до тяжких травм або завдати матеріальних збитків.

1. Ламінатор розрахован на використання лише всередині приміщення з нормальною температурою та вологістю повітря.
2. Щоб уникнути ураження електричним струмом, не намагайтеся самостійно відкрити корпус пристрою. При виявленні несправностей — звертайтеся в офіційний сервісний центр.
3. Після транспортування, або зберігання ламінатора при температурах нижче 0°C витримайте його при кімнатній температурі не менше 2 годин.
4. Ламінатор розрахован на живлення від мережі напругою 220 В ± 10% та частотою 50 Гц. Не підключайте ламінатор до мережі електроживлення з іншими параметрами.
5. Завжди відключайте ламінатор від мережі електроживлення, коли він не використовується.
6. Ламінатор не призначено для використання дітьми, або особами з фізичними та розумовими вадами, брехом досвіду чи знань.
7. Ламінатора може нагріватися до великої температури, тому при тривалому використанні ламінатора не торкайтесь верхньої частини корпусу.
8. Під час використання ламінатора не занурюйте шнур, електричну вилку у воду, або іншу рідину.
9. Не допускайте потрапляння всередину ламінатора сторонніх предметів.
10. Перед ламінуванням треба пересвідчитись, що документ не має металевих скоб, скрепок, або інших предметів.
11. Не використовуйте ламінатор з пошкодженим шнуром живлення або електричною вилкою. У разі пошкодження кабеля живлення або електричної вилки зверніться до офіційного сервісного центру (ремонт виконується на платній основі).
12. Під час роботи ламінатор повинен бути розташований на рівній поверхні, заборонено накривати ламінатор, або усяляко перешкоджати його нормальному охолодженню;
13. Для ламінування використовуйте лише ті витратні матеріали, які відповідають параметрам зазначеним у технічних характеристиках Вашої моделі. Не намагайтесь використовувати плівку іншої товщини, або заламінувати документ більшої товщини ніж призначено у технічних характеристиках Вашої моделі — це може призвести до пошкодження документа, або ламінатора.

ВСТАНОВЛЕННЯ

1. Для використання встановіть ламінатор на рівній поверхні;
2. Забезпечте достатньо вільного простору в передній та задній частині ламінатора в залежності від максимального формату документа для ламінування;
3. Забезпечте вільну циркуляцію повітря біля ламінатора для його охолодження.

ВАЖЛИВО

1. Ламінатор розрахован на безперервну роботу протягом 1 години, після чого його потрібно вимкнути на 30 хвилин.
2. Під час роботи ламінатора не торкайтесь верхньої частини корпусу, так як вона нагрівається.

ПІДГОТУВАТИ МАТЕРІАЛУ ДЛЯ ЛАМІНУВАННЯ

На внутрішню сторону ламінаційної плівки нанесен спеціальний клей. Відкрите конверт плівки для ламінування і помістіть папір у центрі конверта якомога ближче до спяяного краю та закрийте конверт. Переконайтесь що з усіх сторін рівна відстань від краю папера до краю плівки (наприклад при ламінуванні папіру формату А4 відстань від краю плівки повинна бути близько 3 мм). Конверт для ламінування треба подавати до ламінатора спаяним краєм.

ПОЧАТОК РОБОТИ

1. Підключіть ламінатор до мережі електроживлення 220 В
2. Увімкніть ламінатор використовуючи перемикач з маркуванням «ON/OFF» встановивши його у положення «ON». Повинен згорітися червоний індикатор
3. Для ХОЛОДНОГО ламінування оберіть режим «COLD» за допомогою перемикача з маркуванням «COLD/HOT» (функція ХОЛОДНОГО ламінування доступна на моделях NEOR 8313 NEOR 320).
4. Для ГАРЯЧОГО ламінування оберіть режим «HOT» за допомогою перемикача з маркуванням «COLD/HOT». Щоб розпочати гаряче ламінування треба дочекатись коли загоріться зелений індикатор з маркуванням «READY» (Потрібно приблизно 3-6 хвилин в залежності від моделі). Після чого ламінатор готов до ГАРЯЧОГО ламінування.
5. Якщо після використання ламінатора у режимі ГАРЯЧОГО ламінування треба виконати ХОЛОДНЕ ламінування ламінатору необхіден час щоб охолонути до кімнатної температури (приблизно 30 хвилин)
6. Після вибору режиму ламінування та переходу ламінатора у необхідний режим підготуйте документ та плівку для ламінування. Для моделей NEOR 8302 та NEOR 8313, 80-250 мкм для моделі NEOR 320). Товщина документа для ламінування не повинна бути не більше ніж 0,6 мм для моделі NEOR 8302, NEOR 8313 та 1 мм для моделі NEOR 320. Помістіть документ у конверт з плівки для ламінування.
7. Вставте конверт з плівки для ламінування у відповідний отвір на ламінаторі. Конверт для ламінування треба вставляти рівно посередині отвору для ламінування склеєним краєм уперед до моменту коли його підхоплять вали ламінатора.
8. Конверт буде рівномірно рухатися вперед під дією валів ламінатора з встановленою швидкістю доки не виїде з відповідного отвору у задній частині ламінатора.
10. Під час процесу ламінування індикатор «READY» буде блимати.
11. Після використання ламінатора вимкніть ламінатор встановивши перемикач «ON/OFF» у положення «OFF». Витягніть вилку кабеля електроживлення з розетки.

ДОГЛЯД ЗА ЛАМІНАТОРОМ

Догляд за ламінатором полягає у видаленні бруду з поверхні корпусу та валів. Перед видаленням бруду з корпусу від'єднайте ламінатор від мережі електроживлення та дайте йому охолонути. Для видалення бруду використовуйте м'яку ганчірку трохи змочену у миючому засобі або у спеціальному розчині для чистки оргтехніки. Заборонено розпилювати спреї для очищення від бруду безпосередньо на ламінатор.

МОЖЛИВІ ПРОБЛЕМИ ТА ШЛЯХИ ЇХ ВИРІШЕННЯ

Відсутня індикація на передній панелі (ламінатор не працює)

Перемикач не встановлен у положення «ON» — увімкніть ламінатор використовуючи перемикач з маркуванням «ON/OFF» встановивши його у положення «ON».

Пошкоджений кабель живлення / пошкоджений перемикач «ON/OFF» — зверніться до сервісного центру.

Пакет для ламінування погано склеюється

Пакет для ламінування має вилку товщину — перевірте товщину документа що ламінуєте на відповідність характеристикам Вашої моделі.

Неправильно підібрана температура (модель NEOR 320) — встановіть правильну температуру для ламінування. Поломка притискних валів або нагрівального елемента — зверніться до офіційного сервісного центру.

Застрягання пакета для ламінування

Пакет для ламінування подається до ламінатора не по центру / з перекосом / порожнім / незапаяним краєм — натисніть на важіль звільнення валів або увімкніть реверс та витягніть пакет.

Якщо не вдається витягнути змятий пакет — зверніться до офіційного сервісного центру.

Після ламінування пакет має пошкодження

Несправність валів — відключіть ламінатор від мережі електроживлення та зверніться до офіційного сервісного центру.